



Descrizione

Scala con montanti in alluminio e gradini in alluminio antiscivolo. Progettata per particolari esigenze dei Vigili del Fuoco e per la Protezione Civile.

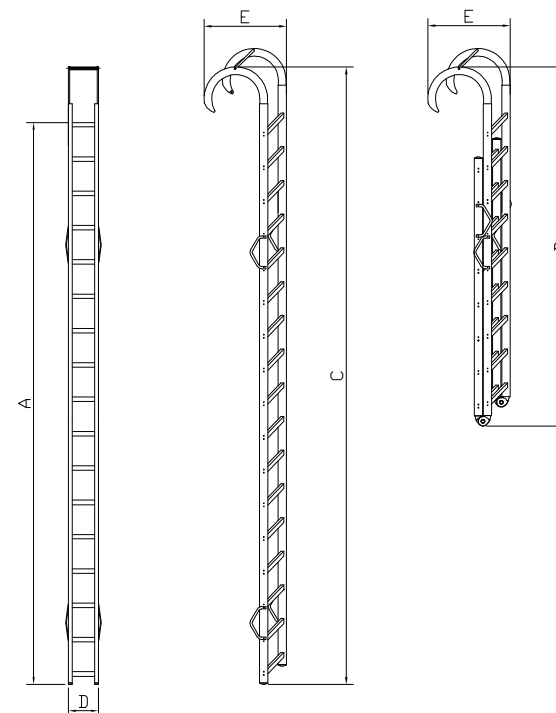
Sono disponibili 2 versioni:

- Fissa
- Pieghevole

Gradini: NON SALDATI NE' RIBATTUTI

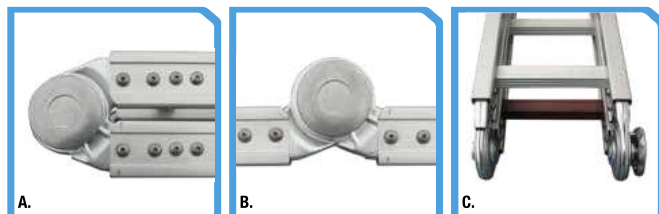
Dati Tecnici

PORTATA: 150 kg
(riferito ad una persona con attrezzi)
GRADINI: alluminio antiscivolo
35x24 mm
MONTANTI: alluminio anodizzato
65x30 mm
LARGHEZZA SOMMITÀ: 240 mm
NORMA DI SICUREZZA:
UNI EN 1147

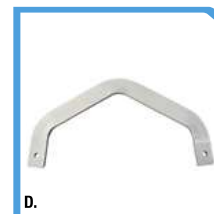


| Codice | Gradini | Modello | A | B | C | D | E | Peso |
|----------|---------|------------|------|------|------|-----|-----|---------|
| S4520-VF | 17 | Fissa | 4420 | / | 4860 | 240 | 500 | 14,4 kg |
| S4521-VF | 17 | Pieghevole | 4420 | 2650 | 4860 | 240 | 500 | 15,8 kg |

Le misure sono espresse in mm



A. Snodo chiuso
B. Snodo aperto
C. Gradino anodizzato rosso



D. Particolare distanziale parete